

УДК 658.345:621.874+06

С.А. РАЗДОРСКИЙ

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ И РАСЧЕТ СТРУКТУРНОГО ШУМА В КАБИНАХ МОСТОВЫХ КРАНОВ

В работе рассмотрено влияние вибрации элементов ограждения кабины мостового крана на формирование структурного шума. С использованием метода энергетического баланса получены выражения виброскорости в зависимости от вводимой вибромощности внешних источников. Рассмотрены возможные пути снижения уровней звукового давления на рабочих местах крановщиков.

**Ключевые слова:** шум, вибрация, краны, кабина.

**Введение.** Вибрации элементов ограждения кабины, возникающие при передаче колебательной энергии от источников наиболее вибронагруженному элементу кабины, создают структурную долю шума в кабине крана. В большинстве случаев вибронагруженным элементом является пол, но для мостовых кранов таким элементом может быть и крыша (когда кабина расположена под кран-балкой). Для снижения шума в кабинах кранов произведем расчет его уровня.

**Постановка и решение задачи.** Поскольку кабина представляет собой тонкостенный прямоугольный параллелепипед, то уровни структурного шума определяются по формуле [1]

$$L_W = 10 \lg \prod_{i=1}^6 10^{0,1 L_{cmp i}}, \quad (1)$$

где  $L_{cmp i}$  – уровни звуковой мощности соответствующего элемента кабины, дБ.

Звуковое излучение каждого элемента ограждения происходит в замкнутое внутреннее пространство, поэтому уровни шума внутри кабины определяются по формуле

$$L_{cmp} = L_W + 10 \lg \frac{\chi}{2\pi r^2} + \frac{4\psi}{B_K}, \quad (2)$$

где  $r$  – расстояние от источника до рабочего места, м;  $B_K$  – постоянная кабины, м<sup>2</sup>:

$$B_K = \frac{\alpha_i^f S_i}{1 - \bar{\alpha}^f}; \quad \bar{\alpha}^f = \frac{\alpha_i^f S_i}{S_K};$$

$\alpha_i^f$  – частотно-зависимые коэффициенты звукопоглощения  $i$ -й ограждающей конструкции кабины;  $S_i$  – площадь соответствующего участка, м<sup>2</sup>;  $S_K$  – площадь внутренней поверхности кабины, м<sup>2</sup>; коэффициенты  $\chi$  и  $\psi$  могут быть определены по графикам (рис.1 и 2).

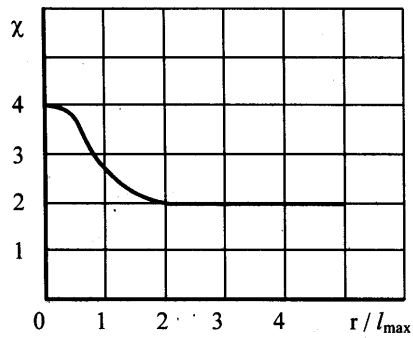


Рис. 1. График для определения коэффициента  $\chi$  в зависимости от расстояния от источника шума до расчетной точки

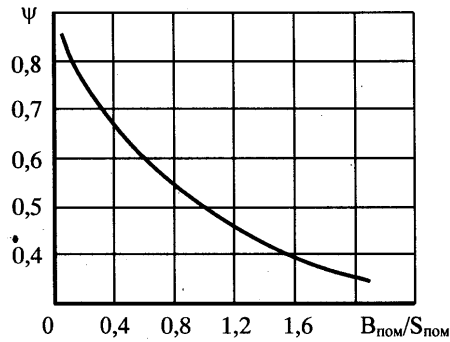


Рис. 2. График для определения коэффициента  $\psi$  в зависимости от отношения постоянной помещения  $V_{\text{пом}}$  к площади  $S_{\text{пом}}$

Эти коэффициенты могут быть также определены по формулам, приведенным в работе [2]:

$$\chi = 4 \text{ при } \frac{r}{l_{\max}} \leq 0,5$$

$$\chi = 4 \text{ при } \frac{r}{l_{\max}} > 0,5 \text{ и } \frac{r}{l_{\max}} \leq 3; \quad \chi = 2 \text{ при } \frac{r}{l_{\max}} > 3$$

$$\chi = 1 \text{ при } \frac{r}{l_{\max}} > 5$$

$$\psi = 1 - 0,3 \frac{B_K}{S_K} \text{ при } \frac{B_K}{S_K} \leq 1,5$$

$$\psi = 1 \text{ при } \frac{B_K}{S_K} > 1,5$$

Каждый элемент ограждения кабины представляет собой плоскую прямоугольную пластину ограниченных размеров, поэтому звуковая мощность такого источника определяется по известной формуле [1]:

$$L_W = 10 \lg \frac{\rho_0 c_0 V_i^2}{10^{-12}},$$

где  $\rho_0$  и  $c_0$  – плотность ( $\text{кг/м}^3$ ) и скорость звука в воздухе ( $\text{м/с}$ );  $V_i$  – виброскорость на соответствующей моде колебаний источника,  $\text{м/с}$ .

Учитывая, что уровень виброскорости определяется как

$$L_W = 20 \lg \frac{V_i}{5 \cdot 10^{-2}}, \text{ приведем выражение (2) к виду}$$

$$L_{\text{ср}} = L_{V_i} + 10 \lg \frac{\chi}{2\pi r^2} + \frac{4\psi}{B_K}. \quad (3)$$

Кабина относится к классу энергетически замкнутых конструкций. Для расчета таких систем в машиностроении используются энергетические методы.

Система уравнений энергетического баланса при вводе вибрационной мощности через пол кабины представлена системой уравнений (4). В данной системе индексы относятся к следующим элементам кабины: 1 – к полу, 2 – к потолку, 3...6 – к боковым стенкам.

$$\begin{aligned}
 & \delta_1 S_1 q_1 + \alpha_{13} l_{13} q_1 + \alpha_{14} l_{14} q_1 + \alpha_{15} l_{15} q_1 + \alpha_{16} l_{16} q_1 = \\
 & = \alpha_{31} l_{13} q_3 + \alpha_{41} l_{14} q_4 + \alpha_{51} l_{15} q_5 + \alpha_{61} l_{16} q_6 + N; \\
 & \delta_2 S_2 q_2 + \alpha_{23} l_{23} q_2 + \alpha_{24} l_{24} q_2 + \alpha_{25} l_{25} q_2 + \alpha_{26} l_{26} q_2 = \\
 & = \alpha_{32} l_{23} q_3 + \alpha_{42} l_{24} q_4 + \alpha_{52} l_{25} q_5 + \alpha_{62} l_{26} q_6; \\
 & \delta_3 S_3 q_3 + \alpha_{31} l_{31} q_3 + \alpha_{32} l_{32} q_3 + \alpha_{34} l_{34} q_3 + \alpha_{35} l_{35} q_3 = \\
 & = \alpha_{13} l_{31} q_1 + \alpha_{23} l_{32} q_2 + \alpha_{43} l_{34} q_4 + \alpha_{53} l_{35} q_5; \\
 & \delta_4 S_4 q_4 + \alpha_{41} l_{41} q_4 + \alpha_{42} l_{42} q_4 + \alpha_{43} l_{43} q_4 + \alpha_{45} l_{45} q_4 = \\
 & = \alpha_{14} l_{41} q_1 + \alpha_{24} l_{42} q_2 + \alpha_{34} l_{43} q_3 + \alpha_{54} l_{45} q_5; \\
 & \delta_5 S_5 q_5 + \alpha_{51} l_{51} q_5 + \alpha_{52} l_{52} q_5 + \alpha_{54} l_{54} q_5 + \alpha_{56} l_{56} q_6 = \\
 & = \alpha_{15} l_{51} q_1 + \alpha_{25} l_{52} q_2 + \alpha_{45} l_{54} q_4 + \alpha_{65} l_{56} q_6; \\
 & \delta_6 S_6 q_6 + \alpha_{61} l_{61} q_6 + \alpha_{62} l_{62} q_6 + \alpha_{63} l_{63} q_6 + \alpha_{65} l_{65} q_5 = \\
 & = \alpha_{16} l_{61} q_1 + \alpha_{26} l_{62} q_2 + \alpha_{36} l_{63} q_3 + \alpha_{56} l_{56} q_5,
 \end{aligned} \tag{4}$$

где  $N$  – вибрационная мощность, передаваемая наиболее вибронагруженному элементу кабины, Вт;  $q_i$  – поток вибромощности в соответствующей боковой стенке, Вт/м;  $\delta_i$  – коэффициент поглощения колебательной энергии в соответствующем элементе кабины 1/м;  $\alpha_{ij}$  – коэффициент передачи энергии между элементами кабины;  $l_{ij}$  – длина линии контакта между стенками, м.

Решение системы уравнений (4) позволяет определить потоки энергии в элементах кабины. Для удобства решения представим систему в матричной форме.

$$\begin{vmatrix} K_1 & 0 & -\alpha_{31} l_{31} & -\alpha_{41} l_{41} & -\alpha_{51} l_{51} & -\alpha_{61} l_{61} \\ 0 & K_2 & -\alpha_{32} l_{32} & -\alpha_{42} l_{42} & -\alpha_{52} l_{52} & -\alpha_{62} l_{62} \\ -\alpha_{13} l_{13} & -\alpha_{23} l_{23} & K_3 & -\alpha_{43} l_{43} & 0 & -\alpha_{63} l_{63} \\ -\alpha_{14} l_{14} & -\alpha_{24} l_{24} & -\alpha_{34} l_{34} & K_4 & -\alpha_{54} l_{54} & 0 \\ -\alpha_{15} l_{15} & -\alpha_{25} l_{25} & 0 & -\alpha_{45} l_{45} & K_5 & -\alpha_{65} l_{65} \\ -\alpha_{16} l_{16} & -\alpha_{26} l_{26} & -\alpha_{36} l_{36} & 0 & -\alpha_{56} l_{56} & K_6 \end{vmatrix} \begin{vmatrix} q_1 \\ q_2 \\ q_3 \\ q_4 \\ q_5 \\ q_6 \end{vmatrix} = \begin{vmatrix} N \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \end{vmatrix}$$

Решение системы уравнений (например, методом Крамера) потока в полу кабины имеет вид:

$$q_1 = \begin{vmatrix} N & 0 & -\alpha_{31}l_{31} & -\alpha_{41}l_{41} & -\alpha_{51}l_{51} & -\alpha_{61}l_{61} \\ 0 & K_2 & -\alpha_{32}l_{32} & -\alpha_{42}l_{42} & -\alpha_{52}l_{52} & -\alpha_{62}l_{62} \\ 0 & -\alpha_{23}l_{23} & K_3 & -\alpha_{43}l_{43} & 0 & -\alpha_{63}l_{63} \\ 0 & -\alpha_{24}l_{24} & -\alpha_{34}l_{34} & K_4 & -\alpha_{54}l_{54} & 0 \\ 0 & -\alpha_{25}l_{25} & 0 & -\alpha_{45}l_{45} & K_5 & -\alpha_{65}l_{65} \\ 0 & -\alpha_{26}l_{26} & -\alpha_{36}l_{36} & 0 & -\alpha_{56}l_{56} & K_6 \end{vmatrix} \quad (5)$$

$$\begin{vmatrix} K_1 & 0 & -\alpha_{31}l_{31} & -\alpha_{41}l_{41} & -\alpha_{51}l_{51} & -\alpha_{61}l_{61} \\ 0 & K_2 & -\alpha_{32}l_{32} & -\alpha_{42}l_{42} & -\alpha_{52}l_{52} & -\alpha_{62}l_{62} \\ -\alpha_{13}l_{13} & -\alpha_{23}l_{23} & K_3 & -\alpha_{43}l_{43} & 0 & -\alpha_{63}l_{63} \\ -\alpha_{14}l_{14} & -\alpha_{24}l_{24} & -\alpha_{34}l_{34} & K_4 & -\alpha_{54}l_{54} & 0 \\ -\alpha_{15}l_{15} & -\alpha_{25}l_{25} & 0 & -\alpha_{45}l_{45} & K_5 & -\alpha_{65}l_{65} \\ -\alpha_{16}l_{16} & -\alpha_{26}l_{26} & -\alpha_{36}l_{36} & 0 & -\alpha_{56}l_{56} & K_6 \end{vmatrix}$$

где

$$\begin{aligned} K_1 &= \delta_1 S_1 + \alpha_{13}l_{13} + \alpha_{14}l_{14} + \alpha_{15}l_{15} + \alpha_{16}l_{16}; \\ K_2 &= \delta_2 S_2 + \alpha_{23}l_{23} + \alpha_{24}l_{24} + \alpha_{25}l_{25} + \alpha_{26}l_{26}; \\ K_3 &= \delta_3 S_3 + \alpha_{31}l_{31} + \alpha_{32}l_{32} + \alpha_{34}l_{34} + \alpha_{35}l_{35}; \\ K_4 &= \delta_4 S_4 + \alpha_{41}l_{41} + \alpha_{42}l_{42} + \alpha_{43}l_{43} + \alpha_{45}l_{45}; \\ K_5 &= \delta_5 S_5 + \alpha_{51}l_{15} + \alpha_{51}l_{51} + \alpha_{54}l_{54} + \alpha_{56}l_{56}; \\ K_6 &= \delta_6 S_6 + \alpha_{61}l_{16} + \alpha_{62}l_{26} + \alpha_{63}l_{36} + \alpha_{65}l_{65}. \end{aligned}$$

Аналогичным способом определяются потоки энергии в остальных элементах кабины.

Коэффициент передачи энергии между элементами кабины  $\alpha_{ij}$  рассчитывается по формуле

$$\alpha_{ij} = \frac{\tau_{0ij}\Psi}{\pi}, \quad (6)$$

где  $\tau_{0ij}$  – коэффициент прохождения нормально падающей волны из  $i$ -й пластины в  $j$ -ю пластину;  $\Psi$  – коэффициент, учитывающий соотношение толщин пластин (рис.3);

$$\tau_{0ij} = \frac{2 \frac{h_i}{h_j}^{2,5}}{1 + \frac{h_i}{h_j}^{2,5}}, \quad (7)$$

где  $h_i, h_j$  – толщины соответствующих стенок кабины, м.

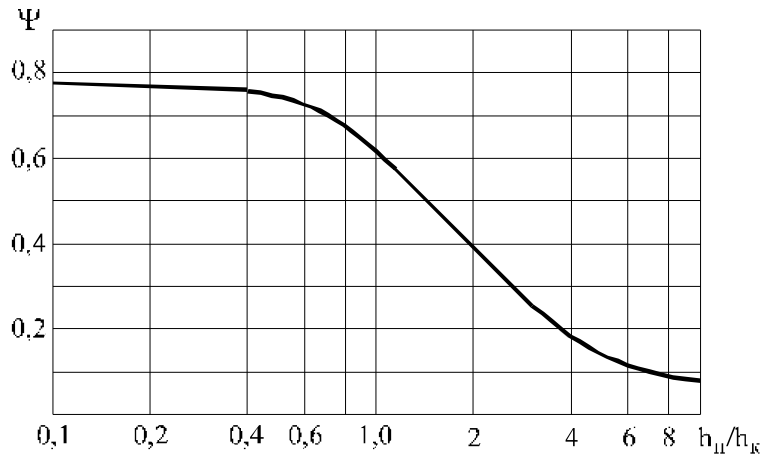


Рис. 3. Зависимость коэффициента  $\psi$  от соотношения толщин пластин

Коэффициент поглощения энергии для стальной несущей системы, по данным работы [3], определяется по формуле

$$\delta_i = 0,03\eta_i \frac{f_i^{0,5}}{h}.$$

Потоки вибромощности в элементах ограждения определяются следующим образом [4]:

$$q_i = ZV_i^2, \quad (8)$$

где  $Z$  – импеданс элемента ограждения кабины, который в зависимости от характера вибрационного поля равен:

для резонансных колебаний  $f < \frac{16}{\pi\eta S} \sqrt{\frac{Eh^2}{12(1-\mu^2)\rho}}$

$$Z_p = 0,5\eta_i f_i M, \quad (9)$$

где  $\eta_i$  – эффективный коэффициент поглощения энергии на собственной частоте колебаний;  $f_i$  – собственная частота колебаний, Гц;  $M$  – масса пластины, кг;  $E$  – модуль упругости, Па;  $\mu$  – коэффициент Пуассона;  $\rho$  – плотность, кг/м<sup>3</sup>;

для диффузного поля (характеристический импеданс при

$$f < \frac{16}{\pi\eta S} \sqrt{\frac{Eh^2}{12(1-\mu^2)\rho}})$$

$$Z = \frac{4hM}{S} \sqrt{\frac{E}{3(1-\mu^2)\rho}}. \quad (10)$$

Тогда виброскорость определится как

$$V_i = \sqrt{\frac{q_i}{Z}}. \quad (11)$$

Для кабин кранов вибромощность, вводимая в раму от таких источников, как двигатели, редукторы механизмов подъема и колесных пар при движении крана, определяется выражением

$$N = 2\pi M f_i V_i^2, \quad (12)$$

где  $M$  – масса источника, кг;  $V_i$  – виброскорость в месте крепления к раме, м/с;  $f_i$  – среднегеометрическая частота октавы (третьоктавы), Гц.

Для условий предприятий, эксплуатирующих краны, теоретический расчет виброскорости в местах крепления двигателей и редукторов практически невозможен. Поэтому акустический расчет кабин при их модернизации целесообразно производить по экспериментальным значениям уровней виброскорости таких источников в местах их крепления к раме. В этом случае получено следующее выражение:

$$V_i^2 = 25 \cdot 10^{0,1L_{vi} - 16}. \quad (13)$$

Вибрация, передаваемая от источника до места крепления кабины, рассчитывается следующим образом [1]:

$$L_{v_{ист}} = L_{ист} - \Delta L_{ист} - \Delta L_{каб} - 10 \lg \frac{2R_{ист}}{a_{ист}} + 2, \text{ дБ},$$

где  $L_{ист\ v}$  – уровни виброскорости на опорных поверхностях источников вибрации, дБ;  $\Delta L_{ист}$ ,  $\Delta L_{каб}$  – перепад вибрации на виброизоляторах источника и кабины, дБ;  $R_{ист}$  – расстояние от источника вибрации до кабины, м;  $a_{ист}$  – наибольшее расстояние между точками крепления источника вибрации к раме, м.

**Выводы.** Из полученных выражений видно, что добиться снижения шума на рабочих местах крановщиков возможно за счет рационального подбора двух параметров: виброизоляции источников вибрации и эффективного коэффициента потерь колебательной энергии элементов ограждения кабины. В свою очередь, подбор требуемого значения коэффициента потерь может быть реально обеспечен применением многослойных конструкций типа "сэндвич". В этом случае суммарный коэффициент потерь колебательной энергии определяется зависимостью [4]:

$$\eta = \frac{\eta_1 B_1 + \sum_{i=1}^n \eta_i B_i}{B_1 + \sum_{i=1}^n B_i},$$

где  $\eta_1$  и  $B_1$  – коэффициент потерь и цилиндрическая жесткость пластины

$$\text{несущей конструкции } B_i = \frac{E_i h_i^3}{12(1 - \mu_i^2)}, \text{ Н } \cdot \text{ м}; \quad \eta_i \text{ и } B_i - \text{коэффициенты потерь и цилиндрические жесткости вибродемпфирующих элементов.}$$

#### **Библиографический список**

1. Техническая акустика транспортных машин: Справочник / Под ред. Н.И. Иванова. –СПб.: Политехника, 1992. – 365 с.
2. Борисов Л.П. Звукоизоляция в машиностроении. / Л.П. Борисов, Д.Р. Гужас. – М.: Машиностроение, 1990. – 256 с.
3. Шамшура С.А. Совершенствование методов расчета виброакустических характеристик процесса виброударного упрочнения деталей на однокоординатных станках с целью обеспечения промышленной безопасности оборудования. / С.А. Шамшура, А.Н. Чукарин. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2007. – 108 с.
4. Климов Б.И. Современные тенденции развития вибро- и звукозащитных систем полиграфических машин. /Б.И. Климов. – М.: Книга, 1983. – 48 с.

Материал поступил в редакцию 20.01.09.

**S.A. RAZDORSKIJ**

#### **ABOUT ACCOUNT OF STRUCTURAL NOISE IN CABINS OF CRANES**

In operation influence of vibration of elements of a protection of a cabin of the bridge crane on formation of structural noise is considered. Having applied a method of an energy balance expressions of a vibration speed are obtained depending on an entered vibration power of external sources. Possible ways of drop of levels of a sound pressure on workplaces of crane operators are considered.

**РАЗДОРСКИЙ Сергей Анатольевич** (р.1977), старший преподаватель кафедры "Основы проектирования машин" Ростовского государственного университета путей сообщения. Окончил Ростовскую государственную экономическую академию (1998).

Научные интересы: техническая акустика кранового оборудования и производственных помещений.

Автор 2 научных работ.

dkoryrev@dstu.edu.ru